

ROYAUME DE BELGIQUE

N^o
571.667



MINISTÈRE DES AFFAIRES ÉCONOMIQUES

BREVET D'INVENTION

Le Ministre des Affaires Economiques,

Vu la loi du 24 mai 1854 sur les brevets d'invention ;

Vu la Convention d'Union pour la Protection de la Propriété Industrielle ;

Vu le procès-verbal dressé le 1er octobre 1958 à 11 h. 55

au greffe du Gouvernement provincial du Brabant ;

ARRÊTE :

Article 1. — *Il est délivré à la firme: E. FRÜHLICH A.G.,
à Mühleborn (Glarus, Suisse),
repr. par Vander Haeghen à Bruxelles,*

un brevet d'invention pour : Lisses pour lames,

*qu'elle déclare avoir fait l'objet d'une demande de brevet
déposée en Autriche le 7 octobre 1957.*

Article 2. — *Ce brevet lui est délivré sans examen préalable, à ses risques et périls, sans garantie soit de la réalité, de la nouveauté ou du mérite de l'invention, soit de l'exactitude de la description, et sans préjudice du droit des tiers.*

Au présent arrêté demeurera joint un des doubles de la spécification de l'invention (mémoire descriptif et éventuellement dessins) signés par l'intéressé et déposés à l'appui de sa demande de brevet.

Bruxelles, le 31 octobre 1958.

PAR DÉLÉGATION SPÉCIALE :

L'Inspecteur Général.

571667

B. 26.211
Ft/MLL
F. 3125

M E M O I R E D E S C R I P T I F

déposé à l'appui d'une demande de

BREVET D'INVENTION

formée par la firme :

E. FRÖHLICH A.G.

pour :

" LISSES POUR LAMES "

Priorité d'une demande de brevet déposée en Autriche le 7 octob
1957 sous le n° A 6505/57.-

d

L'invention est relative à des lisses de tissage pour lames et concerne une lisse de tissage en particulier avec des extrémités en forme de crochets pour des harnais sans cavaliers. De telles lisses peuvent être dégagées de la lame relativement facilement, en paquets, ou placées dans la lame de cette manière, mais on rencontre alors le grand inconvénient que les paquets de lisses, retirés, se dispersent car les lisses n'ont aucun moyen de retenue.

La présente invention a pour objet d'éliminer ce défaut et consiste essentiellement en ce que les lisses, en plus des ouvertures normales pour les rails de guidage des lisses et pour les fils de chaîne, présentent à chaque extrémité, en direction du plan formé par les lisses alignées, au moins une discontinuité ou ouverture grâce à laquelle elles peuvent être enfilées sur un organe d'alignement indépendant.

D'autres particularités de l'invention ressortent des revendications, de la description et du dessin dans lequel on a montré à titre d'exemple seulement quelques formes d'exécution des lisses suivant l'invention.

On voit en

- figures 1 - 4 , des lisses de tissage à extrémités en crochet , vues en élévation;

- figures 5 et 6, des lisses de tissage à extrémités en forme de crochet double, en élévation.

Suivant les formes d'exécution représentées, les lisses sont figurées avec seulement une extrémité en crochet et une partie de la tige de la lisse .

Suivant l'exemple de la figure 1, la lisse 1 présente à son extrémité un crochet 2 qui est suspendu dans un canal en U correspondant d'un rail de guidage 3 qui est par exemple relié à demeure à la barre de support de la

lame ou qui fait corps avec celle-ci. Le crochet 2 est soudé en 4 à la tige de la lisse ou y brasé.

Dans l'extrémité du crochet tournée vers la tige de la lisse est pratiquée une ouverture sous forme d'un trou ovale 5. Un trou identique est prévu dans le crochet inférieur - non représenté. La lisse est enfilée par les trous 5 sur un fil de métal ou une barre 5a .

Dans l'exemple suivant la figure 2 on a prévu dans l'extrémité tournée vers la tige de la lisse - qui est d'une autre exécution - une ouverture rectangulaire ou carrée 6, le point de brasage ou de soudure étant aussi d'une configuration un peu différente de ce qu'il est dans la lisse suivant la figure 1. La lisse est enfilée par les trous 6 sur un fil métallique ou une barre 6a .

Dans la forme d'exécution suivant la figure 3, on a prévu dans l'extrémité du crochet 2 opposée à la tige de la lisse 1 une ouverture 7 en forme de trou de serrure. Le corps de la lisse est ici un fil métallique rond qui a été rendu solidaire, par exemple par soudure, avec le crochet 2. Ici aussi, la lisse 1 est enfilée par le trou supérieur et par le trou inférieur - non représenté - sur chaque fois un fil métallique ou une barre 7a .

Dans l'exemple suivant la figure 4, l'ouverture dans une lisse exécutée suivant les figures 1 et 2, faite dans l'extrémité opposée à la tige de la lisse, donc à l'extrémité extérieure du crochet 2, est agencée sous forme d'un trou de serrure 8, un même trou de serrure 8 étant prévu aussi au crochet inférieur. Le fil métallique ou la barre pour enfiler les lisses est désigné par 8a .

Bien entendu on pourrait aussi prévoir à cet endroit une ouverture d'une autre forme, telle qu'un trou rond , un trou ovale, un trou carré ou analogue.

Les figures 5 et 6 montrent des lisses de tissage à crochets doubles accrochés chaque fois à un rail à profil en U. Dans la forme d'exécution suivant la figure 5, l'ouverture 9 est pratiquée dans l'extrémité du crochet 2 tournée vers la tige de la lisse, tandis que dans l'exemple suivant la figure 6, l'ouverture 10 est faite à l'extrémité extérieure du crochet 2. Les lisses présentent à leur crochet inférieur également des ouvertures correspondantes 9 et 10, au moyen desquelles elles sont enfilées sur des fils métalliques ou barres de même profil 9a ou 10a.

Les ouvertures 5 - 10 servent essentiellement à empiler et à retenir les lisses avec d'autres lisses également pourvues d'ouvertures correspondantes dans les extrémités à crochet, sur des organes d'alignement tels que par exemple des fils métalliques, des barres, des réglettes profilées 5a - 10a etc, lorsque les lisses sont dégagées en paquet des liserons ou y sont engagés de même façon. De cette manière on peut amener en bloc, à la lame, des empilements entiers de lisses alignées sur les fils de métal et les engager ou les dégager ensemble, sans risquer une décomposition du paquet de lisses.

REVENDICATIONS.-

1.- Lisses de tissage pour lames en particulier à extrémités en crochets pour harnais sans cavaliers, caractérisées en ce que les lisses présentent, en plus des ouvertures, normales pour les rails de guidage des lisses et pour les fils de chaîne, à chaque extrémité, en direction du plan formé par les lisses (1) alignées, au moins une discontinuité ou ouverture (5 - 10) par laquelle elles sont enfilées sur un organe d'alignement indépendant 5a - 10a).

571667.

2.- Lisses de tissage suivant la revendication 1, caractérisées en ce que les ouvertures (5, 6, 7, 9) sont agencées chaque fois à l'extrémité du crochet (2) opposée à la tige de la lisse (1) .

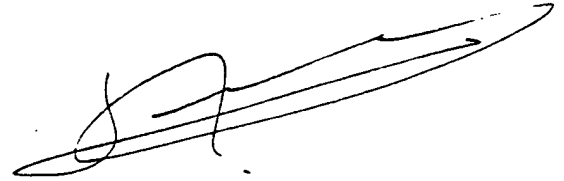
3.- Lisses de tissage suivant la revendication 1, caractérisées en ce que les ouvertures (8,10) sont agencées chaque fois à l'extrémité du crochet (2) tournée du côté de la tige de la lisse (1) .

BRUXELLES, le 10 octobre 1958

P. P^{on}

E. Trölich & Co

P. P^{on} A. V. NDER HAECHE



4

Fig. 2

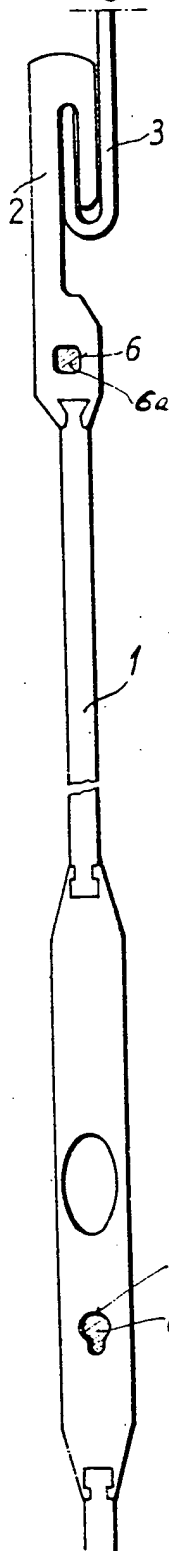


Fig. 1

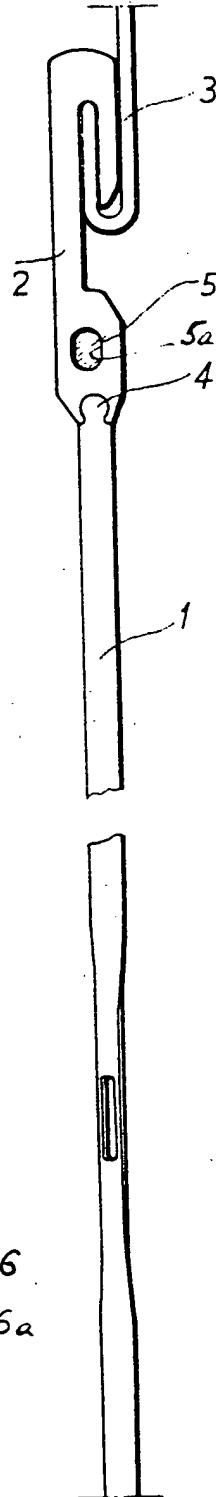


Fig. 3

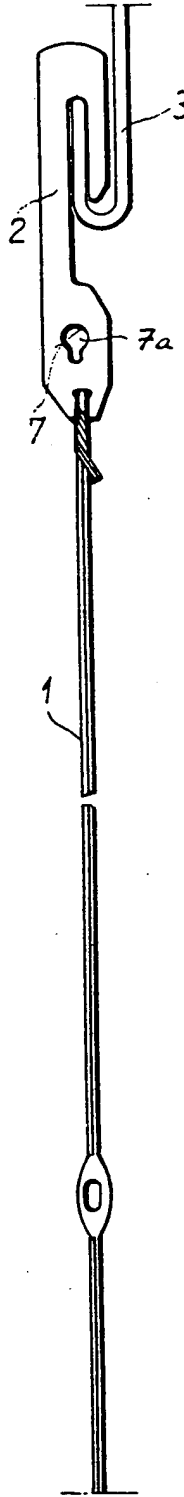


Fig. 5

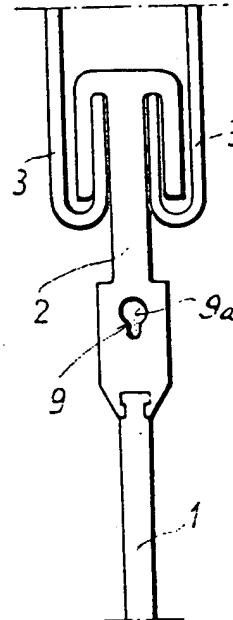


Fig. 6

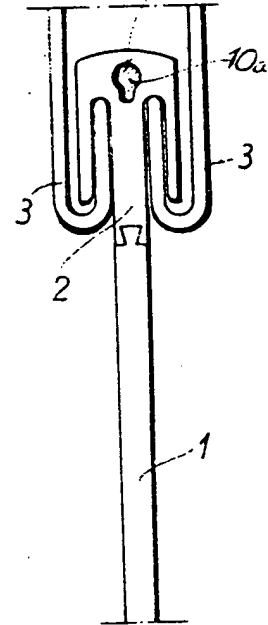
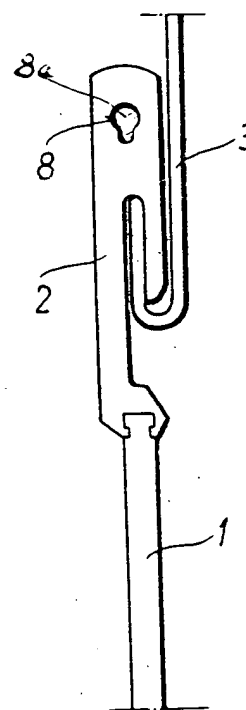


Fig. 4



BEST AVAILABLE COPY

1667

EXAMINED & APPROVED
 BY *B. J. Miller*
 A. P. M. V. 102210 / 11/1967

4